

# 广东AFM600A皮壳机供应

发布日期：2025-09-24

视觉定位机CB450技术参数：面纸尺寸MIN:100×200mmMAX:480×830mm□面纸厚度100~200g/m<sup>2</sup>□纸板厚度(T)1~3mm□成品尺寸封面Min:100×200mmMax:450×800mm□中心条尺寸10mm□可做片数5pieces□定位精度±0.1mm□生产速度≤35pcs/mi□电机功率8kw/380v3phase□电热功率11kw□气源要求10L/min0.6Mpa□机器重量2000kg□机器尺寸L5450×W2241×H1900mm□备注：速度为每分钟30个封面，可是封面的尺寸大小会影响到机器的速度；纸板的堆放高度□220mm□面纸的堆放高度□510mm□胶桶的容量□60L□纸板分切误差要控制在±0.20mm以内(推荐使用纸板分切机KL1300与中心条分切机ZX450)□广东AFM600A皮壳机供应

全自动裱内衬机CM540S使用注意事项：安装机械完毕后，接上电源时请注意观看控制面板上的电源电压表，鼓风机及真空泵马达的运转方向；水胶必须完全溶解方可使用，桶中胶水未完全溶解即抽取使用，会损坏胶泵；胶水使用温度约为60~80℃，根据不同胶水设置不同的温度，胶水的粘性与温度是密切相关，所以一定要控制好温度。而胶水升温较慢，工作时必须等胶水达到此温度，才可以进行工作；如突然停电停机时，将三通阀门转至抽水方向，用手转动胶泵的轴心(逆时针方向)，让铜管内的胶水流出，胶水才不会置于铜管内渐渐变硬，以至阻塞铜管；如果胶水在铜管内变硬，胶泵转不动时，可将铜管拆下用温水清洗，但尽量不要拆解胶泵，可用火烧使胶泵内的胶水溶解；压纸辊在更换面纸时，根据面纸的厚度需要进行调整；机器处于停止状态时，一定将调胶辊与上胶辊分离，如果长期处于密合状态，会使调胶辊与上胶辊变型，上胶就会不均匀；变频器不可潮湿或进水或用水清洗；变频器如有异常时或误触面板时可先将电源关闭重开，即可恢复正常运转，如未恢复正常，请查阅变频器手册排除故障。广东AFM600A皮壳机供应四边折边一次成型(可折异形封面)。

全自动皮壳机一般采用飞达自动送纸结构，整体动作全气动控制，结构简单合理。堆纸平台与走纸平台的宽度调整采用中心同心调整，操作简单无误差。纸板送料台采用线性导轨，准确无误。纸板送料台有缺纸板自动停机装置，减少好产品的废品率。输送带采用大功率吸风机，使纸张输送更加平稳准确。纸张的输送定位系统采用进口高精度光电控制，使纸张与纸板的定位更加精确可靠。后置的全自动四边拆边机采用独特的自动压角、压边机构，保证了成品的合格率。全自动皮壳机收料平台采用台式堆叠输送放料，收料更方便。

全自动裱内衬机型号CM540S的主要配套件□PLC系统：日本欧姆龙OMRONPLC系统；传动系统：中国台湾银泰；低压电器元件：法国施耐德SCHENIDER□变频器：法国施耐德SCHNEIDER□气动元件：日本SMC□光电色标元件：德国SICK□超声波双张纸检测：德国倍加

福PEPPERL+FCHS输送带：瑞士哈伯斯特HABASIT伺服电机：日本欧姆龙OMRON同步带：德国马牌CONTIECH减速电机：中国台湾东历；轴承：进口NSK轴承；上胶辊：采用不锈钢镀铬(新工艺)；其他配件：好利旺真空泵ORION2内衬机的基本功能：面纸自动输送上胶；纸板自动输送定位贴合；自动压平；一体式安全罩壳按照欧洲CE标准设计，更安全、更人性化；友好的图形人机操作界面，所有故障电脑上均有显示。日本进口的雅马哈机械手影像定位装置。

如果以生产速度区分，正润封面机分两种：常规封面机、高速封面机。2006年，正润首台全自动封面机，时速22pcs/分钟，它成为当时中国的众多初创企业仿制的模版。在至今不断被借鉴模仿的十几年里，正润封面机不间断的革新硬件、优化软件，技术与生产速度始终稳居前列。2016年10月，正润封面机生产速度再次提升，达到33pcs/分钟。当业内部分企业以依赖模仿的方式实现企业扩大的时候，正润在2014年再次生产首台高速封面机——CM390生产速度达到65pcs/分钟。十几年间，正润始终持以开明、包容的心态：因为机型可以模仿，33和65的生产速度，无法模仿。辅助材料胶水：动物胶（果冻胶、嗜喱胶），规格：高速快干型。广东AFM600A皮壳机供应

具有生产速度快、需要人工少、成品美观精致、精度高等特点。广东AFM600A皮壳机供应

关于CM540S全自动裱内衬机在实际使用中的要求：对环境的要求：机器所在的车间要具有空间，空间环境温度控制在20~25℃左右；对胶水的要求：由于每张纸张过胶后在完成所有动作只有3秒左右的时间，所以胶水要在这个时间内快速与纸板粘合，这样就可达到很好的效果；从容易清洁与循环使用的角度来看，我们要求胶水是水溶性的与热熔性的；对人员的要求：这台机器使用过程中需要3~4人来操作，其中一人是机长，需要会操作电脑、会机器常见问题的排除与调整；对地面的要求：机器安装调试时，需要对地面进行水平处理，保证机器的整体水平；对气源的要求：由于机器采用了很多的气动元件，为了保证气动元件的使用寿命，所以需要对气源进行净化处理。广东AFM600A皮壳机供应

浙江正润机械有限公司办公设施齐全，办公环境优越，为员工创造良好的办公环境。正润是浙江正润机械有限公司的主营品牌，是专业的印刷机械、食品机械、塑料机械、精密模具的设计、制造、加工、销售；货物进出口、技术进出口。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。全自动纸盒成型机是制作精品天地盖纸盒的设备，设计合理、性能可靠、世界同等技术水平。采用PLC可编程序控制器、光电跟踪/影像定位系统、伺服控制系统、触摸屏人机界面，实现自动送面纸、面纸上胶、纸板自动输送、纸板成型贴四角、定位贴合、纸盒成型等动作一次性完成，有效代替人工生产，极大地提高生产效率和纸盒成品质量。公司，拥有自己\*\*的技术体系。公司坚持以客户为中心、印刷机械、食品机械、塑料机械、精密模具的设计、制造、加工、销售；货物进出口、技术进出口。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。全自动纸盒成型机是制作精品天地盖纸盒的设备，设计合理、性能可靠、世界同等技术水平。采用PLC可编程序控制器、光电跟踪/影像定位系统、伺服控制系统、触摸屏人机界面，实现自动送面纸、面纸上胶、纸板自动输送、纸板成型贴四角、定位贴合、纸盒成型等动作一次性完成，有效代替人工生产，极大地提高生产效率和纸盒成品质量。市场为导向，重信誉，保质

量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。自公司成立以来，一直秉承“以质量求生存，以信誉求发展”的经营理念，始终坚持以客户的需求和满意为重点，为客户提供良好的皮壳机，天地盖机，全自动纸盒成型机，酒包机，从而使公司不断发展壮大。